­Với mục tiêu:

* Nhằm kiểm soát chất lượng in ấn trong sản xuất;
* Giảm thiểu thời gian thay đổi Lô cao su khi thay đổi đơn hàng;
* Đáp ứng công tác hậu cần & giảm chi phí tồn kho.

Kế từ ngày 02/05/2022, bộ phận Kỹ thuật quy định việc đặt chiều dài của trục in như sau:



Khu vực hình in

(Đã dàn trang trên trục in)

a (mm)

Khổ màng in (B) = a (mm) + 20mm

Chiều dài trục in (L) = B (mm) + 90mm

10

mm

10

mm

45

mm

45

mm

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **STT** | **Giá trị Chiều dài trục in (L) tính toán theo công thức trên** | **Chiều dài trục in (L)** |
| 1 | Nếu: L <= 760 mm | **L = 760 mm** |
| 2 | Nếu: 760 mm< L <= 860 mm | **L = 860 mm** |
| 3 | Nếu: 860 mm< L <= 1.000 mm | **L = 1.000 mm** |
| 4 | Nếu: L > 1.000 mm | **Làm việc chi tiết với BP.Kỹ thuật** |

Quy định này sẽ thay thế các quy định trước đây, và có hiệu lực từ ngày ký ban hành cho đến khi thay thế bằng quy định khác.

**Ban Giám đốc Kỹ thuật**